



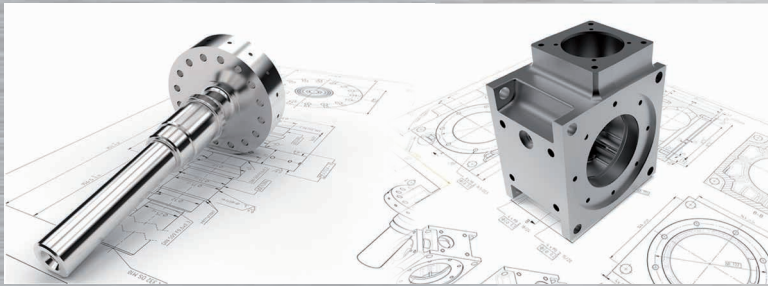
Overhoff & Pick GbR

CNC - Zerspanungstechnik

Firmenprofil

Das in Hagen ansässige Unternehmen OP- Zerspanungstechnik, geführt von den beiden Inhabern Christoph Overhoff und Jörn Pick, ist seit über 20 Jahren erfolgreich im Bereich der Zerspanung tätig.

Mit unserer CNC Dreh-, und Frästechnik fertigen wir auf ca. 600m² Fertigungshalle, die voll überkrant ist (3 to. Stückgewicht), für den allgem. Maschinenbau, Stahlbau, Werkzeugbau und als Zulieferer für die Automobilindustrie.



Wir fertigen für Sie auf modernsten Maschinen.

Mit unserer CNC-Dreh- und Frästechnik fertigen wir z.B. für Maschinenbaubetriebe oder auch für den Werkzeugbau.

- Metalle in Formen von Stabstahl, Guß- oder Schmiederohlingen
- Allgem. CNC – Drehteile
- Allgem. CNC – Frästeile
- Flansche, Wellen, Buchsen, Achsen, etc.
- Sonderdrehteile
- Sonderschrauben
- u.v.m.

Für Sie neu bei uns im Einsatz:

Drahterodierttechnologie auf einer

Sodick
AQ750L



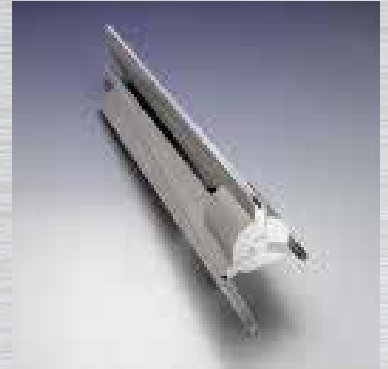
Christoph Overhoff und Jörn Pick GbR

Profilstrasse 12
58093 Hagen

Telefon: 023 31 / 53 536
Telefax: 023 31 / 53 538

E-mail: info@op-z.de
Internet: www.op-z.de

AQ750L



Die Drahterodiermaschine im L-Format mit Lineartechnologie

Die AQ750L ermöglicht alle Vorteile der Linear- motortechnologie für die Bearbeitung von Werkstücken bis zu 3000 kg.

Alle bei Sodick entwickelten Erodiermaschinen zeigen, was ökonomische Effizienz wirklich bedeutet. Oberflächengüten von Ra 0,25 können auch für größere Werkstücke problemlos erreicht werden. Der Energieverbrauch konnte um bis zu 40% gesenkt werden.

Als Reaktion auf die steigende Nachfrage nach großen Systemeinheiten, ist die AQ750L bereits serienmäßig mit LP Generatorentechnologie ausgestattet. Die Maschine ist entwickelt worden, um die Bearbeitung von großen Stanzformen sowie Komponenten für Automobilteile, Instrumententafeln und Stoßstangen zu ermöglichen.

Als optionales Feature kann die AQ750L auch mit einer Z-Achsen-Erhöhung auf 600 mm Gesamthöhe ausgestattet werden.

Technische Spezifikation

X-/Y-/Z-Achsen Verfahrswege (mm):	750 x 500 x 400 (Z=600 optional)
U-/V-Achsen-Verfahrswege (mm):	770 x 520
Innenabmessungen Arbeitsbehälter (B x T x H, mm):	1264 x 973
Max. Werkstückgewicht (kg):	3000
Abstand Boden – Tisch (mm):	1000
Maschinenabmessungen (B x T x H, mm):	2100 x 2860 x 2390
Platzbedarf (mm):	3200 x 4160
Maschinengewicht (kg):	5600
Konikwinkel:	±30° (150 mm)
Drahtdurchmesser (mm):	Ø0,15~Ø0,33
Drahtzugspannung (N):	3-23
Max. Drahtgeschwindigkeit (mm/sek):	420
Max. Werkstückabmessungen (Breite x Tiefe x Höhe):	1050 x 750 x 400 (600 mm optional)
Gesteuerte Achsen:	5

Dielektrikumbehälter

Äußere Dimensionen (B x T x H, mm):	-
Leergewicht (kg):	900
Fassungsvermögen Dielektrikum (l):	1265
Filter:	4 Austauschbare Papierfilter